

‘20



**Un servicio
completo para
todas sus
necesidades
de embalaje**

**Catálogo
embalaje**



03

Papel kraft, Celulosa, Manila y Seda

Información técnica sobre el papel	46
Papel kraft empaquetado	47
Papel reciclado en bobinas	47
Papel kraft verjurado en bobinas	48
Papel kraft sacos en hoja	48
Papel kraft liner empaquetado	49
Papel kraft liner en bobinas	49
Porta rollos de sobremesa y suelo	50
Papel kraft crepado	50
Papel manila	50
Celulosa en bobinas	51
Papel seda	51

El Papel ¿Cómo se hace?

El papel se fabrica con las fibras de celulosa que hay en la madera. Cuando esa fibra se utiliza por primera vez se llama fibra virgen y cuando a través del reciclaje la recuperamos y la volvemos a utilizar como materia prima para fabricación de papel la llamamos fibra reciclada. Pero en realidad se trata de la misma fibra en momentos diferentes de su ciclo de vida.

El Proceso Kraft

El proceso Kraft, también conocido como pulpeo Kraft o pulpeo al sulfato, es usado en la producción de pulpa o pasta de celulosa. Su nombre deriva del alemán y sueco Kraft, que significa “fuerza”. En la literatura aparece tanto en mayúsculas como en minúsculas, por la particularidad de la lengua germana de capitalizar todos los sustantivos. Fue desarrollado por el sueco Carl Dahl en 1884 y actualmente se usa para el 80% del papel producido a nivel mundial.

El proceso implica la utilización de hidróxido de sodio y sulfuro sódico para extraer la lignina de las fibras de la madera, usando grandes recipientes a presión llamados digestores. El líquido que se separa, llamado licor negro, es concentrado por evaporación y quemado en una caldera de recuperación para generar vapor de alta presión, que puede utilizar para las necesidades de vapor de la planta o para la producción de energía eléctrica. Las plantas modernas son más que autosuficientes en la producción de energía. La porción inorgánica del licor es usada para regenerar el hidróxido de sodio y el sulfito de sodio necesario para el pulpeo.

En el caso de las maderas de coníferas, una sustancia jabonosa se obtiene como subproducto de la evaporación; ese jabón es acidificado para producir aceite de pino, una fuente de resinas, ácidos grasos y otros químicos. También se obtiene aguarrás.



La celulosa

Partiendo de la madera, primero se separan las fibras (unidas por una especie de pegamento denominado lignina) “moliendo” la madera o disolviendo el pegamento con calor y productos químicos. Algo parecido a lo que hacen las avispas, que mastican la madera y hacen una pasta con la que construyen sus nidos de papel.

La máquina de hacer papel

Para fabricar el papel, las fibras de celulosa –vírgenes o recicladas- se mezclan con agua en un gran recipiente llamado pulper, y esa mezcla pasa a la máquina papelera. En la máquina, la mezcla de agua y fibras se coloca sobre una larga banda conducida por rodillos. A continuación se va retirando el agua por varios procedimientos: gravedad, vacío, presión y secado. Y finalmente obtenemos una enorme hoja de papel, que se enrolla para formar una bobina. Una moderna línea de producción de papel puede llegar a medir 200 metros de largo y ocupar un espacio tan grande como dos campos de fútbol. Tiene más potencia que 500 coches juntos. Tiene hasta 5.500 km de cables, 100 km de tuberías y cientos de válvulas. Es totalmente automática y se maneja con hasta 50 pantallas y teclados de ordenador. Cientos de sensores y escáneres de última generación se ocupan de los procesos de control.

El reciclaje

Los productos papeleros, una vez utilizados, se recogen para reciclar a través de la recogida selectiva municipal (contenedor azul, puerta a puerta comercial y puntos limpios) y de la recogida que realizan operadores privados en grandes superficies de distribución, industrias, imprentas, etc.

Todo ese papel y cartón va a los almacenes de las empresas del sector de la recuperación donde recibe un tratamiento consistente en su clasificación, acondicionamiento y enfardado.

Finalmente, las fábricas papeleras compran ese papel y ese cartón y lo reciclan, utilizándolo como materia prima para fabricar papel y cartón reciclado.

El papel usado recuperado entra en la fábrica de papel por cintas transportadoras. Se mezcla con agua en el pulper y se agita. Las fibras de papel se separan de las grapas, plásticos... y pasan a la máquina papelera para convertirse en papel nuevo.



Papel kraft empaquetado



100% Reciclable.

Diferentes tipos de papel kraft especial embalaje.

Referencia	Cont. Hojas / Paquete	Color	Tamaño	kgs. Aprox. resma	Grs.m ²
69 18 70	500	Marrón verjurado	70 x 100	17,50	50
69 28 70	500	Marrón verjurado	70 x 100	28	80
69 29 70	500	Marrón Liso	70 x 100	28	80
69 35 70	250	Marrón verjurado	70 x 100	35	100
69 36 70	250	Marrón Liso	70 x 100	35	100
69 42 70	250	Marrón verjurado	70 x 100	42	120
69 49 70	250	Marrón verjurado	70 x 100	49	140
69 53 75	125	Antideslizante	75 x 115	53,05	123



Papel reciclado en bobinas



Papel 100% reciclado y reciclable.

Consistencia media para envolver o utilizar de relleno.

Referencia	Color	Ancho cms.	kg. Aprox. bobina	Grs. m ²
11 RE 09	Crudo	90	40	80
11 RE 11	Crudo	110	55	80
11 RE 12	Crudo	120	60	80
11 RE 14	Crudo	140	65	80
11 RE 16	Crudo	160	70	80

Cintas adhesivas

Papel kraft celulosa, manila y seda

Film extraíble y retráctil

Láminas y bolsas de polietileno

Protectores y relleno

Cartón rígido

Flejado y otros cierres

Tubos, sobres y bolsas para envíos

Cajones y palets de plástico

Limpieza e higiene

Papel de oficina



Papel kraft verjurado en bobinas



Papel 100% Reciclable.

Papel kraft verjurado especial embalaje.

Referencia	Color	Ancho cms.	kgs. Aprox. bobina	Grs. m ²
11 KR 31	Marrón verjurado	31	5	50
11 KR 50	Marrón verjurado	62	10	50
11 KR 62	Marrón verjurado	62	10	80
11 KR 81	Marrón verjurado	90	40	80
11 KR 10	Marrón verjurado	110	10	80
11 KR 25	Marrón verjurado	110	25	80
11 KR 80	Marrón verjurado	110	55	80
11 KR 82	Marrón verjurado	120	60	80
11 KR 10N	Marrón verjurado	110	65	100

* Fabricación de kraft verjurado en rollos: desde 40 gr a 140 gr. En anchuras de 90 cm a 180m, posibilidad de submúltiplos. Plazos de entrega aproximados: una semana.



Papel kraft sacos en hoja



Papel 100% Reciclable.

Papel reciclado liso servido en hojas de múltiples aplicaciones; relleno de cajas, confección de bolsas, manteles, cubrir suelos, etc

Referencia	Cont. Hojas x paquete	Color	Tamaño	kgs. Aprox. resma	Grs. m ²
11 TE 32	500	Marrón liso	75 x 105	31.5	80
11 TE 39	250	Marrón liso	75 x 105	39	100

* Fabricaciones a petición en más gramajes y medidas.



Papel kraft liner empacuetado



Papel 100% Reciclable.

Papel kraft liso especial para carpetería.

Referencia	Cont. Hojas / Paquete	Color	Tamaño	kgs. Aprox. resma	Grs. m ²
69 47 70	100	Crudo	70 x 100	47,25	135
69 70 70	100	Crudo	70 x 100	70	200
69 97 70	100	Crudo	70 x 100	96,25	275
69 99 70	100	Crudo	70 x 100	105	300
69 14 70	100	Crudo	70 x 100	140	400

* Fabricaciones a petición en más gramajes y medidas.



Papel kraft liner en bobinas



Papel 100% Reciclable.

Papel kraft liso en bobina para separador o patronaje.

Referencia	Color	Ancho cms.	kgs. Aprox bobina	Grs. m ²
11 KL 09	Crudo	90	50	300
11 KL 11	Crudo	110	60	300
11 KL 13	Crudo	130	70	300

* Kraft Liner de 200 gr a 300 gr de 90cm a 180 cm. Posibilidad de formatos de ese material.



Portarrollos de sobremesa y suelo

Portarrollos de sobremesa y suelo para facilitar su almacenaje y utilización. Resistentes y fiables.

Referencia	Descripción	Color	Medida util
DP PO 01	Sobremesa de 62 cms	Niquel	62 cms
DP PO 02	Suelo horizontal de 100 cms	Niquel	105 cms
DP PO 03	Suelo vertical de 110 cms	Azul	120 cms



Papel kraft crepado



Papel 100% Reciclado y 100% Reciclable.

Rollos de papel reciclado crepado de medidas idóneas para proteger sus productos pintados y niquelados de los agentes externos.

Referencia	Medidas rollo cms	Rollos caja	kgs. Aprox. rollo	Grs. m ²
11 CR 10	10 x 14	36	0,410	120
11 CR 14	14 x 14	27	0,540	120



Papel manila



Papel 100% Reciclado y 100% Reciclable.

Papel reciclado blanco o marrón para embalar, proteger o rellenar.

Referencia	Cont. Hojas / Paquete	Color	Tamaño cms	Grs. m ²
10 MB 62	500	Blanco	62 x 86	24
10 MM 62	400	Marrón	62 x 86	24



Celulosa en bobinas



Papel 100% Reciclable.
Posibilidad de impresión.

Papel celulosa blanco especial para embalar

Referencia	Color	Ancho cms	kgs. Aprox. bobina	Grs. m ²
11 CE 30	Blanco	30,5	5	40
11 CE 40	Blanco	62	5	40
11 CE 11	Blanco	110	10	80
11 CE 25	Blanco	110	25	80
11 CE 80	Blanco	110	55	80
11 CE 26	Blanco	110	25	100
11 CE 10	Blanco	110	55	100

*Posibles manipulaciones a rollos o formatos desde 40 a 100 gr.



Papel seda

Papel de 14 y 17 gr. tintado en masa de alta resistencia a la decoloración provocada por la luz y el agua. Aporta elegancia y exclusividad a los productos que envuelve, así como un toque de distinción. A la hora de envolver regalos, el papel seda funciona como un complemento perfecto y añade un toque delicado a cualquier arreglo.

Se presenta doblado en 20 hojas.

Referencia	Cont. Hojas / Paquete	Color	Tamaño cms	Grs. m ²
10 SE 00	500	Blanco	52 x 76	17
10 SE 50	240	Blanco	50 x 75	14
10 SE 09	240	Azul	50 x 75	14
10 SE 31	240	Rojo	50 x 75	14
10 SE 03	240	Amarillo	50 x 75	14
10 SE 12	240	Verde	50 x 75	14
10 SE 55	240	Marrón	50 x 75	14
10 SE 30	240	Negro	50 x 75	14