

‘20



**Un servicio
completo para
todas sus
necesidades
de embalaje**

**Catálogo
embalaje**



04

Film Estirable y Retráctil

Información técnica sobre el film	54
Film estirable manual	55
Dispensadores de film manual	55
Film estirable automático	56
Film estirable alimentario	56
Envolvedoras	57
Crown film (poliolefina)	58
Film retráctil de poliolefina	59
Retractiladoras	60

Entender los diferentes tipos de película

Film estirable tipo blown

El film estirable tipo blown se utiliza normalmente para las cargas más pesadas e irregulares y aplicaciones que requieren excelente resistencia al desgarro y la punción. Se utilizan aditivos para proporcionar excelente adherencia y mejorar las características de estabilización de carga, y como consecuencia, pueden ser más ruidosos que los demás tipos.

Film estirable tipo cast

El Film estirable tipo cast proporciona una superficie lisa con una óptica excelente, brillo, fuerza y se aferran sin aditivos.

Film pre-estirado

El proceso de pre-estiramiento involucra el estiramiento de la película durante la fabricación. Dicho proceso aumenta la resistencia de la película, mejora la estabilidad de la carga, reduce el volumen de la película utilizada y con ello los costos del embalaje.

Los beneficios clave que experimentan el uso de las películas pre-estiradas incluyen:

Desperdicio reducido

Sin cuello hacia abajo

Ajuste rápido

Mejora de la salud y la seguridad para los usuarios

¿Cuál grosor utilizar?

Para escoger el grosor del film extensible, hay que considerar tres criterios:

El peso del palet.

La posibilidad de que hayan esquinas puntiagudas o no.

Si la carga es uniforme o no.

1. El peso

Mientras más pesada sea la carga, más grueso debe ser el film extensible. Por lo tanto, una paleta de menos de 250 Kg.: usted necesitará el film extensible de 15 micras; entre 250 a 400 Kg.: usted necesitará el film extensible de 17 micras; entre 400 y 600 Kg.: usted necesitará film extensible de 20 micras; más de 600 Kg.: usted necesitará el film extensible de 23 micras o 30 micras.

2. Las esquinas puntiagudas

Como explicado anteriormente, es preferible utilizar el film extensible blown cuando una carga posee esquinas puntiagudas. Por lo tanto, mientras más esquinas puntiagudas posea la carga, más posibilidades existen de que el film extensible sea perforado. Es por esto que es necesario que el film sea grueso y resistente a tales perforaciones.

3. La uniformidad de la carga

Es recomendado utilizar el film extensible blown para agrupar una carga que no es uniforme. También hay que velar por su grosor, el cual debe ser mayor si la carga no es uniforme. Gracias a esta información, usted podrá escoger el film extensible que corresponde mejor a sus necesidades. No dude en visitar nuestra gama de film extensible.

Selección del mejor film estirable para sus necesidades

Al seleccionar el film estirable hemos de tener en cuenta:

Rendimiento

Es crucial la selección de una película elástica que proporcione la resistencia a la deformación a la derecha y la resistencia de las cargas al ser envueltas. El límite de elasticidad indica la cantidad de estrés que un film estirable puede soportar sin tener permanentemente deformación plástica. Antes de alcanzar el punto de fluencia un film estirable se deformará elásticamente, para volver a su forma original una vez que se elimina la tensión.

Se pueden clasificar de forma básica en cuatro tipos diferentes: Ligero (de 11 a 15 micras) Medio (de 17-20 micras) duro (de 23-34 micras) Súper duro (mas de 35 micras).

Productos

Tenga en cuenta los productos que se están envolviendo, el peso de la carga (normalmente paletizado), su perfil y el proceso de transporte que de la carga va a experimentar.

El tiempo, el uso y costo de uso

La envoltura manual es la más adecuada para las necesidades de estiramiento menor o esporádico. La utilización de máquina puede en última instancia, ahorrar tiempo, recursos y materiales de embalaje.

Superposición

Esta es una técnica para cubrir la parte superior del palet con las mejores láminas de polietileno. Esto protege sus productos y proporciona una fuerza hacia abajo sobre la carga de la plataforma. Cuando se superponen capas aplicadas a mano, se recomienda una superposición no superior al 50% . Si la aplicación la realizamos con máquina no es recomendable un solapamiento superior a 50 mms, independientemente de la anchura de la película.

Banda

Esto se refiere a la aplicación de múltiples envolturas de film en un área particular de un palet para reforzar la carga o para sujetar mejor con la unidad de transporte, como puede ser un palet.

Estrechamiento

Hemos de tener en cuenta la pérdida de anchura por parte de la película cuando esta se estira. Este estrechamiento reduce la cobertura de cada envoltura proporciona con lo que es probable que se necesiten más rotaciones a la carga o palet para poder cubrir las necesidades de fijación.



Film estirable manual

Film plástico transparente de gran calidad y resistencia.

Referencia	Color	Ancho Bobina mms	µm	Kgs. bobina	Rollos x caja
FI MA 09	Preestirado	450	9	2	6
FI MA 17	Transparente	500	17	2,2	6
FI MA 20	Transparente	100	20	0,44	40
FI MA 24	Transparente	250	23	1,1	12
FI MA 21	Transparente	500	20	2,2	6
FI MA 22	Transparente	500	23	2	6
FI MA 23	Transparente	500	23	2,2	6
FI MA 30	Transparente	500	30	2,2	6
FI MA BL	Blanco	500	23	2,2	6
FI MA N3	Negro	500	30	2,2	6
FI MA R5	Transp. Rígido	500	15	2,4	6
FI MA 227	Transparente	500	23	1,9	6
FI MA 26	Transp. Mandril 300 gr	500	23	2,5	6
FI MA 35	Transparente	500	35	2,2	6
FI MA NEN	Negro	500	23	2,2	6
FI MA S2	Sin mandril	500	23	2,2	6
FI MA NE4	Negro	500	23	2,4	6
FI MA AZ	Azul	500	23	2,2	6



Dispensadores de film estirable manual

Dispensadores manual de film estirable. Para usos esporádicos o intensivos

Referencia	Color
DP FE MI	Dispensador plástico para rollo mini
DP FE PL	Dispensador plástico (uso esporádico)
DP FE ME	Dispensador metálico (uso intensivo)
DP FE SM	Dispensador plástico para rollos sin mandril



Film estirable automático

Posibilidad de impresión.

Film plástico transparente de gran calidad y resistencia.

Referencia	Color	Ancho bobina mms	µm	Kg. bobina
FI AT 12	Transparente	500	12	16
FI AT 15	Transparente	500	15	16
FI AT 17	Transparente	500	17	16
FI AT 20	Transparente	500	20	16
FI AT 23	Transparente	500	23	16
FI AT 30	Transparente	500	30	16
FI AT 35	Transparente	500	35	16
FI AT BL	Blanco	500	23	16
FI AT NE	Negro	500	23	16
FI AP 12	Alto preestiro 300 %	500	12	16
FI AP 15	Alto preestiro 300 %	500	15	16
FI AP 23	Alto preestiro 300 %	500	23	16
FI AP NE	Alto preestiro Negro	500	23	16



Film estirable alimentario

Film alimentario utilizado para envolver y proteger alimentos directamente o en bandeja.

Con registro sanitario R.G.S. 39,01445/MU para estar en contacto con cualquier tipo de alimento.

Referencia	Color	Ancho bobina mms	µm	Kgs. bobina	Rollos x caja
FI AL 30	Transparente	300	7	1	3
FI AL 45	Transparente	450	7	1,2	3



Envolvedoras

Disponemos de una gama que cubre las principales necesidades del mercado ágiles, robustas y con poco mantenimiento, nuestros expertos les asesorarán sobre el modelo a adquirir.

Desde la máquina envoladora más sencilla a la de anillo más sofisticada, con o sin preestiro, semimanuales o totalmente automáticas capaces de incorporarse en líneas de producción.





Crown film

Film plástico transparente de gran calidad y resistencia para termoretractilado.

La poliolefina retráctil o POF es adecuada para trabajar en máquinas manuales y semiautomáticas de túnel o de alta velocidad, debido a su poca electricidad estática y su buen comportamiento al calor.

Sustituto del PVC retráctil.

Se presenta en bobinas de semitubo.

Referencia	Color	Ancho bobina cms	µm	Metros bobina
FA 15 25	Transparente	25	15	1.250
FA 15 30	Transparente	30	15	1.250
FA 15 35	Transparente	35	15	1.250
FA 15 40	Transparente	40	15	1.250
FA 15 45	Transparente	45	15	1.250
FA 15 50	Transparente	50	15	1.250
FA 15 55	Transparente	55	15	1.250
FA 15 60	Transparente	60	15	1.250
FA 19 25	Transparente	25	19	1.000
FA 19 30	Transparente	30	19	1.000
FA 19 35	Transparente	35	19	1.000
FA 19 40	Transparente	40	19	1.000
FA 19 45	Transparente	45	19	1.000
FA 19 50	Transparente	50	19	1.000
FA 19 55	Transparente	55	19	1.000
FA 19 60	Transparente	60	19	1.000
FA 25 25	Transparente	25	25	800
FA 25 30	Transparente	30	25	800
FA 25 35	Transparente	35	25	800
FA 25 40	Transparente	40	25	800
FA 25 45	Transparente	45	25	800
FR 25 50	Transparente	50	25	800
FA 25 55	Transparente	55	25	800
FA 25 60	Transparente	60	25	800



Film retráctil de poliolefina

Nuestro film es de uso general, alta resistencia, estructura multicapa biorientada con doble burbuja. Destaca por su alto porcentaje de retracción en dirección longitudinal y transversal y por sus excelentes propiedades ópticas de brillo y turbidez.

En cuanto a su maquinabilidad, es susceptible de ser utilizado en máquinas manuales de campana, en semiautomáticas con 3 soldaduras y en máquinas de soldadura en L.

Referencia	Color	Ancho bobina cms	µm	Metros bobina
FR 25 15	Transparente	25	15	1.250
FR 30 15	Transparente	30	15	1.250
FR 35 15	Transparente	35	15	1.250
FR 40 15	Transparente	40	15	1.250
FR 45 15	Transparente	45	15	1.250
FR 50 15	Transparente	50	15	1.250
FR 55 15	Transparente	55	15	1.250
FR 60 15	Transparente	60	15	1.250
FR 25 19	Transparente	25	19	1.000
FR 30 19	Transparente	30	19	1.000
FR 35 19	Transparente	35	19	1.000
FR 40 19	Transparente	40	19	1.000
FR 45 19	Transparente	45	19	1.000
FR 50 19	Transparente	50	19	1.000
FR 55 19	Transparente	55	19	1.000
FR 60 19	Transparente	60	19	1.000
FR 25 25	Transparente	25	25	800
FR 30 25	Transparente	30	25	800
FR 35 25	Transparente	35	25	800
FR 40 25	Transparente	40	25	800
FR 45 25	Transparente	45	25	800
FR 50 25	Transparente	50	25	800
FR 55 25	Transparente	55	25	800
FR 60 25	Transparente	60	25	800



Retractiladoras

Referencia	Modelo
EN MA 01	Manual de campana
EN SE 02	Semiautomática

Modelos manuales de campana		SPK1403	SPK1554	SPK1554/
Dimensiones totales (LxAnxAI)	mms	1215 x 590 x 1020	1380 x 690 x 1065	1985 x 690 x 1065
Tamaño máximo del producto	mms	350 x 250 x 150	450 x 300 x 200	450 x 300 x 200
Soldadura máxima	mms	400 x 300	550 x 400	550 x 400
Producción (según tamaño)	pcs/h	500 – 800	500 – 800	800 – 1000
Peso neto (máquina)	kg	115	130	140
Potencia	kw	3,8	4	4,2
Alimentación		110 V / 220 V – 50 / 60 Hz	110 V / 220 V – 50 / 60 Hz	110 V / 220 V – 50 / 60 Hz

Modelo semiautomático con túnel		Sellador en “L” SPK 2554	Sellador en “L” SPK 2755	Túnel de retractilado SPK 9503
Dimensiones totales (LxAnxAI)	mms	1560 x 725 x 1040	1800 x 835 x 1040	1600 x 770 x 1505
Tamaño máximo del producto	mms	500 x 400 x 250	650 x 500 x 250	1000 x 450 x 250
Soldadura máxima	mms	550 x 450	700 x 550	
Producción (según tamaño)	pcs/h	800 – 1200	800 – 1200	
Peso neto (máquina)	kg	135	160	360
Potencia	kw	1,2	1,5	12
Alimentación		220 V – 50 / 60 Hz	110 V / 220 V – 50 / 60 Hz	220 V / 380 V – 50 / 60 Hz
Dimensiones del túnel	mms			1300 x 500 x 300

